1 of 14 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1988, JPO & Japio

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

63310087

December 19, 1988

CONTACT TYPE FINGERPRINT INPUT DEVICE

INVENTOR: TAMORI TERUHIKO

APPL-NO: 62145030

FILED-DATE: June 12, 1987

ASSIGNEE-AT-ISSUE: ENITSUKUSU: KK

PUB-TYPE: December 19, 1988 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: G 06F015#64

IPC ADDL CL: A 61B005#10, G 06F003#3, G 06F015#62

CORE TERMS: electrode, fingerprint, scanning, semiconductor, conductive,

switches, matrix, input, film

ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To attain a compact and low cost device by composing a fingerprint input plate of scanning electrodes mutually crossed, insulated and arranged so as to form a matrix.

CONSTITUTION: The fingerprint input plate 1 is a laminated structure and the plural scanning electrodes are formed in a grid form in an X axis direction and a Y axis direction on a thin substrate 1a composed of alumina flat in a face. Then, to the intersections of the scanning electrodes, a matrix type silicon integrated circuit 1b is jointed consisting of many semiconductor switches, and a film 1c obtained by forming a contact electrode 12 by sputtering a metal material on the insulating film such as tantalum pentoxide having pin holes bored on the positions of the respective semiconductor switches is disposed thereon. Conductive information or non conductive information according to whether the crest part of a fingerprint pattern contacts the contact electrode or the bottom part does not contact, is electrically taken out as fingerprint data and processed by a processor 2.

⑩日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

四公開特許公報(A).

昭63-310087

<pre>⑤Int Cl.⁴</pre>	識別記号	庁内整理番号	•	昭和63年(和63年(1988)12月19日		
G 06 F 15/64 A 61 B 5/10 G 06 F 3/03 15/62	3 2 2 3 8 0 4 6 0	G-8419-5B 7916-4C F-7927-5B 6615-5B	審査請求	有	発明の数	1	(全7頁)

9発明の名称 接触式指紋入力装置

②特 願 昭62-145030 ②出 願 昭62(1987)6月12日

母 明 者 田 森 照 彦 田 田 郡 田 彦 田 田 郡 人 株式会社 エニックス

埼玉県入間市小谷田3丁目9番31号

東京都新宿区西新宿8丁目20番2号

邳代 理 人 弁理士 鈴木 弘男

明細 割

1. 発明の名称

1. 14

接触式指数入力装置

2. 特許請求の範囲

指紋パターンの山谷のピッチより小さい間隔で 複数の点状接触子電極をマトリクス状に配列して 形状した接触板と前記接触子電板の位置で互いに 交流してマトリクスを形成するように絶縁して配 置された複数水の第1および第2の走査用電板を おするマトリクス回路 部材とを積滑して成る指紋 入力板と、前記各接触子電板から離間して配置さ れた検出電極部材と、前記第1の走光用電極に所 定の順序で走在信号を印加する第1の走在回路 と、前記第2の走査用電桶に所定の順序で走査信 号を印加する第2の走査回路と、前記指紋入力板 と前記検出電極部材とにまたがるように指先を乗 せたとき指数パターンに応じて前記接触子電極と 前記検出電極部材とが指先を介して電気的に確定 または非視心となる状態を折紋データとして前記。 第1および第2の走在回路により走在信号が印加

された前記第1の走査用電櫃と第2の走査用電櫃 との交点ごとに順次取り出す出力手段とを有する ことを特徴とする接触式指紋入力装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の科用分野)

水発明は接触式指数入力装置に関する。

(従来技術)

指数は個人に特有のものであることから、犯罪 技術や外国人の登録あるいは日常生活においては 排印と呼ばれて印鑑化りに古くから個人を特定する 右力な手段として利用されてきた。また将来は ドアのキーや印鑑証明などにも用いられることが 考えられている。

指数は通常指先に望または朱肉あるいは最近では無色の道光性液体をつけて紙に押除することにより登録しておき、また犯罪捜索においては楽品などを用いて犯人のつけた指数を可視化し、個人の指から検出した指数と照合させて指数パターンの特徴から同一人か否かの判定をしている。

ところで従来の指紋検出法は指先をガラス版な

どに軽く押し当ててその形で、 別光をCCDな行うを処理して指数を検出しているので、 では気付けを処理して指数を検出しているので、 では気付けを処理して指数を検出しているので、 にたとえば特別間61-114979時は据数を のでは特別間61-114979時は据数を のような検出してよる指数いが、指数を のが大力として利用することがあれた。 特殊でのドアのキー、印鑑にいいたが、 のが下で、 のがでは、 がのがでは、 のがでは、 のがでは、 のがでは、 のがでは、 のがでいるでは、 のがでは、 のがでなが、 のがでなが、 のがでなが、 のがでなが、 のがでなが、 のがでないが、 のがでなが、 のがでが、 のがでがが、

また検出技術の上から見ても、指定を押し付けたときの押圧力の加減や指先の汚れあるいは色などによって検出結果の信頼性が低下するという問題もある。

点に対応した接触子電極が指紋の山部分に触れているか、谷部分で触れていないかによる接触子電極と検出電極部材との電気的な遊遊、非導通状態を指紋データとして取り出すように構成したものである。

(実施例)

以下水発明を図面に基づいて説明する。

第1 図は木発明による指数人力装置の一実施例のプロック線図である。

指数検出の信頼性を高めるために検出前に指先に朱円や墨をつけて色により指数パターンを強調させる方法も提案されているが、このような前準備自体が煩わしいし、用途によってはこのような物値ができない場合がある。

(発明の目的および構成)

1からわずかに離闘して配置され指紋データを表わす信号を取り出す検出電極板、8は検出電極板7から得られる電気信号(電流)を電圧に変換する負荷抵抗、9は電圧として投られた指紋データの信号を増幅する低雅音増幅器、10は指紋数データを表わず信号と可変抵抗VR」で設定されるシャルデータDおよびX輪シフトレジスタ5に入動してよってが異なることを考慮してすべての人が指紋データを検出できるような値に設定される。

第2図および第3図は本発明で用いる指紋入力 板の一変施例を示しており、第2図はその分解料 複図、第3図は部分断面図である。

指数入力板1は第2図および第3図に示すように、積層構造で、表面が平坦なアルミナの後い法板1aの上面に、複数の走査用電板をX積方向とY積方向に格子状に形成し、その走査用電板の交

点に多数の半導体スイッチを形成して成るマトリクス状シリコン集積同路16を受り合わせ、その上に、各半導体スイッチの位置にピン穴をあけた丘酸化タンタル(TA。〇s)などの絶疑限に倒やアルミニウムなどの金属材料をスパッタリングに投触子電極12を形成し研磨した膜1cを配成した構造である。接触子電極12の間隔は折ました。ウーンの山と山のピッチより相当小さくし、たとえば20μmから50μm程度が好ましい。

マトリクス電極回路1bはアクティブマトリクス電極回路1bはアクティブマトリクス電極の路でで、現まったのでは、大力のでは、大力ので、一辺に×方向を査用電極の超子下。を、それに跨接するもう一辺にソ方向走在用電路の回路は第4図のようになる。第4図において、ロリカのようになが、第4回路の回路構成は第4図のようになが、第4回路の回路構成は第4回のようになが、第4回路の回路構成は第4回のようになが、第4回路ので、

1000

4.4

②・・・は×横方向に並んだバスバーで構成されるY 方向走在用電板であり、内電板交流する部分はクロスオーバ部により絶縁されている。×方向およびy方向走在用電板間にはMOSFETなどのスイッチング素子が形成されている。たとえば×方向走在用電板 ②・・・との間にはスイッチング素子SW・が形成されている。

次に指紋入力の手順と回路効作を第5図のフローチャートを用いて説明する。

指数入力に当っては、まず図示しない電源スイッチをONして装置の電源を入れ指数データを入力しようとする指先20(第1図参照)を指数入力版1と検出電板7とにまたがるように乗せる。初めにROM3に格納されたプログラムに従ってプロセッサ2からX輪シフトレジスタ5およびY軸シフトレジスタ6に第6図(イ)に示すリセットバルスRPおよび同図(ロ)に示すイニシャルデータDを送る(F-1)。リセットバル

あり、イニシャルデータDは"H"レベルのパル ス信号である。リセットパルスRPの入力により X輪シフトレジスタ5はX輪ラインX」に、また Y軸シフトレジスタ6はY軸ラインY。にそれぞ れ"H"信号(5V)を出力し、その他のX桶ラ インX2~Xn およびY軸ラインY2~Ym には "し" 信号(0 V) を出力する。このイニシャ ルデータ D が "H" レベルの間に耐閉 (ハ) に **示すタイミングでプロッセッサ2からクロック** CLK: をX軸シフトレジスタ5に送る。X軸シ フトレジスタ5はクロックCLK, の立上りのタ イミングでイニシャルデータDを読込み、立下り のタイミングで走在用電板11、1、1を走在した 結果としての接触子電板12を通じての指紋パ ターンの山部20aによる辺遁または谷部20b による非導通の状態すなわち指数データの一部を 取込む(F-2)(第7図参照)。指数データは 検出電板でからの電流信号として取り出され、負 有抵抗8により電圧行身に変換され、低雑音増幅

器 9 で増幅された後コンパレータ 1 0 で 2 準値と 比較される。全ラインについての走査が終了した ときに出力する第 6 図(二)に示すような走査終 了付けEの有無を判別し(F-3)、走査終了信 けEが出力されていなければ、指数データはプロ セッサ 2 により R A M 4 に格納される(F-4)。

プロセッサ2から次のクロックCLK。がX輪シフトレジスタ5に入力されると、それまで私ラインX。に出力していた"H" 信号がX、輪ラインX。に出力していた"H" 信号がX、って、はすべて"L" レベルとなる。このときY輪シフトレジスタ6の出力状態はで変化いたまである。その結果、クロックCLK。の定在結果にしての攻迫、非改迫のデーセックでは指12を介しての均迫、非改迫のデーセックでは抗12を介しての均迫、非改迫のデータを取込む。その後すすなわち折紋データを取込むるに次々とクロックCLK。CLK。…が送られるにつれて"H"に



述したようにX 値シフトレジスタ5から出力する X 方向走査信号とY 髄シフトレジスタ6から出力 するY方向走在信号とによって走査され、マトリ クス同路の各点に形成されたスイッチング楽子 SW1,SW2,++・が順次ONされていく。

 ト していき、上述したステップ (F-2)から (F-5)までの動作を繰り返し、次のライン全 体についての折紋データが収込まれ、RAM4に 格納される。

シリコン集積回路内のマトリクス回路Ibは上。

別する2价信号に変換されプロセッサ2に指紋情報として取り込まれる。取り込まれた指紋データはプロセッサ2を介してRAM4に転送され記憶される。

第8図は指数入力板1を走在することにより得られたコンパレータ10の出力を表わしている。 図示された高レベルBが指数パターンの山の部分20aに相当し、低レベルCが指数パターンの谷の部分20bに相当する。

本実施例によれば、安価な数小ピッチの指紋入 力手段が得られる。また指紋データがコンパレー タ10により予め2値化されるので、その後の データ処理に復合がよく処理時間が短縮される。

以上で指紋入力の手順についての説明を終るが、このようにして人の指紋を新たに登録したり、すでに登録してある人の指紋を再登録したり、あるいはすでに登録してある指紋と新たに人力した指紋とを比較して同一人か否かの判定をしたりするのに用いることができる。指紋データを

用いて同一人か否かの判定をするには、一旦記憶 してある指紋データを細線化するなどの前処理が 必要になり、指紋の特徴に着目して指紋パターン の類否を料定する。

上記実施例ではマトリクス回路のX方向および Y方向走査用電板の数をn。mとしたが、n。m は折紋の利用の仕方に応じて任意に選んだり変え たりすることができる。本発明による折紋入力装 双は、省電力の観点から、折紋入力のために指先 を指紋入力板と検出電極とに乗せて押圧したとき に電流が入るようにするのが好ましい。また、実 施例で示した共通検出電極「の代りに、接触子電 板を1対の離開した電極片で形成し、その一方を 電気的に接続して共通の電板とし、他方の電極片 をマトリクス回路の各スイッチング湯子に接続す るようにしてもよい。

(発明の効果)

以上説明したように、木苑明においては、互い に交送してマトリクスを形成するように絶縁して 配置された複数木の第1および第2の走査用電板

紋パターンの相違がなく、常に同一の指紋パターンとして検出することができる。さらに指紋データが収気的導道と非導通すなわちON、OFFのデジタルデータで得られるため、アナログデータとして得られる場合に比べて処理がし易く、処理時間が短くでき、カード化に舒適である。

本発明による指紋データの検出には人の指の他 気的導通を利用しているため高指などの模造指紋 では作動せず安全性が向上する。また指紋入力板 の接触板の接触子電板は単に指先が接触するだけ でよいため接触板は開性の大きいシート材とする ことができる。

水免明による指数人力装置はそのコンパクト性 および安価な点から室内や車のドアのキー、印鑑 証明、1 Cカードなど個人の特定を条件とする分 野のものに広く応用できる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は水発明による接触式指紋入力装置の一 実施例のブロック線図、第2図は水発明による接触式指紋入力装置で用いる指紋入力板の分解斜視

を有するマトリクス回路部材の第1の走査用電板 と第2の走在川電極との交点に対応する位置に接 触子電板を配置して指紋入力板を構成するととも に、各接触子電機から離間して検出電極を設け、 第1および第2の走光用電板を所定の順序で走布 し、走在信号が印加された第1の走在用電機と第 2 の走査用電極との交点に対応して配置された接 ・触子電板に指紋パターンの山部が接触しているか 谷部で接触していないかによる導道されたか否か の情報を扮紋データとして電気的に取り出すよう に構成したので、従来のような光学式の指紋検出 装置に比べて消費電力が少なく且つ構成が簡潔。 移形でコンパクトになり且つCCDや光学系を用 いないので安価にでき、指紋押捺時と全く向じ条 作で折紋が検出ができる。また検出結果が指先の 色などに左右されず信頼性が高い。

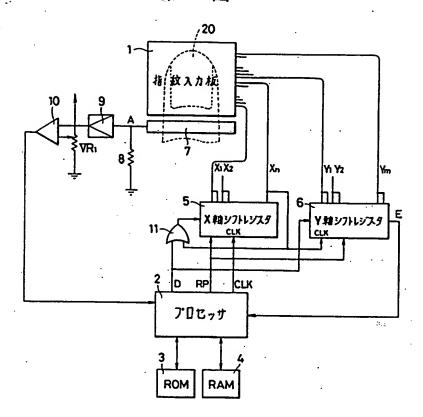
でまた、指数データを指数パターンの山部による 電気的導通と谷部による電気的非導通とで検出す るため、指先の押し付け方や指数パターンの山部 や谷部の押圧程度の数妙な相違などによる検出指

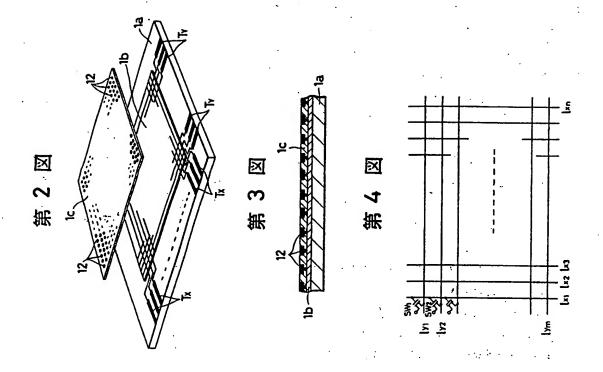
図、第3図は同指紋入力板のシリコン集積回路部の機略構成を示す部分断面図、第4図は指紋入力板のマトリクス電板構造を示す機略図、第5図は木発明における指紋入力手順を説明するフローチャート、第6図は第1図に示した指紋入力装置の動作を説明するための信号のタイミングチャート、第7図は指紋入力時の指紋入力板上における指の状態を示す断面図、第8図は入力された最終的な指紋データを示す曲線。

1 … 指紋入力板、 1 a … アルミナ店板、 1 b … シリコン集積回路、 1 c … 五酸化タンタル絶縁院。 2 … プロセッサ、 3 … R O M、 4 … R A M、 5 … X 髄ジフトレジスタ、 6 … Y 髄シフトレジスタ、 7 … 検出電極、 8 … 負荷抵抗、 9 … 低雑存時 報器、 1 0 … コンパレータ、 1 1 … O R 回路

特許出願人 株式会社エニックス 代理人 弁理士 鈴 木 弘 男

第 1 図





第 5 図

